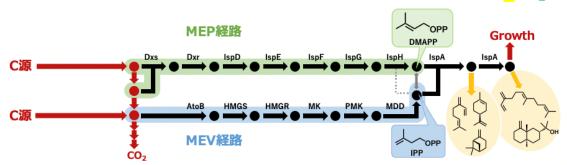
1.研究の概要

イソプレノイド類には、医農薬、色素・香料からバイオ燃料まで、多種多様な有価化合物が含まれており、これらの微生物での効率生産のため、多くの代謝工学努力がなされてきた.

これまでの研究では、アセチルCoAを初発とするメバロン酸経路(MEV経路)による前駆体供給によってその増産がはかられてきた。一方で、炭素収率に優れるMEP経路(おもにバクテリアに由来するもう一つの経路)は長年の努力にもかかわらず、この25年、ほとんどそのタイターが向上していない。

$1Glc + 3ATP + 2NADH \rightarrow IPP + 2NAD^+ + \frac{1}{1}CO_2$



1.5Glc + 4NAD + \rightarrow IPP + 2NADH + $\frac{4}{1}$ CO₂

当研究室では、独自の選抜技術を用いた進化工学実験により、MEP経路の律速段階がIspHであることを発見した、そしてこのIspH酵素を多世代の進化工学に供することによって、このMEP経路のタイター(モノテルペン生産量)を~200倍まで高めることに成功した。

3. 既存技術との比較・アピールポイント

DMAPP偏重型という価値:世界中が採用しているMEV経路は、少ないエフォートで十分なタイターを出せる点では有利であるが、上記の炭素収率の低さに加え、IPPしか供給できない点が問題である。とくに需要の多い低分子量(揮発性)テルペン類の生産では、DMAPPの要求度が高いが、MEV経路では供給された大量のIPPの一部のみが異性化によってDMAPPとして供給されるため、ボトルネックが生じる。我々のMEP経路は特異性も変更されており、DMAPPを専門に供給できるため、DMAPPボトルネックが解消されるうえ、BADH消費的なので、すでに高い力価をもつMEV(NADH再生的)経路とシナジー効果がでることが期待される。

2.成果の特徴・知財

- 1. MEP経路進化デザイン技術は複数の特許申請済み(一部成立)
- 2. テルペン酵素の活性改良技術も特許申請済(一部成立)
- 3. 最近、全くあたしい発想でタンパク質・酵素を飛躍的に安定化する技術を開発(申請済)
- 4. 生合成中間体へのバイオセンサーの開発技術も保有しており、MEV経路、MEP経路の中間代謝物5つについて、洗濯的なバイオセンサーを開発済みである。これらをもとに、さらに効率的なMEP/MEV経路の開発を進行中。
- 5. 別の特許として、蛍光性を有する非天然テルペンの生合成経路を開発した(特許申請済) これを用いると、上流経路のタイターの量比をFACS(セルソータ)で超ハイスループットに選抜 可能である.
- 6. これとは別に、さまざまな非天然サイズのカロテノイド・スクアレン・ボトリオコッセンの生合成経路を 開発済みである(複数の特許を申請済)
- 7. 一酵素でFPP(原料)からボトリオコッセンを合成する酵素変異体を開発(特許申請済み)

4.バイオものづくりへの展開例と課題

【展開例】

- ◆微生物による有用テルペンの高効率生産
 - → バイオイソプレンの高効率な生合成
 - → バイオ燃料/SAF としての各種テルペン系炭化水素の高効率生産
 - → カロテノイド色素の高効率生産
 - → 香料テルペンの高効率生産
 - → イソプレノイドを部分構造にもつ有価分子(カンナビノイドなど)の高効率合成

【課題】

- ◆組換え大腸菌を用いるため、GMO対応設備が必要となる
- ◆原料供給力にテルペン酵素が追従できず, 致死レベルで蓄積する中間体が蓄積する (テルペン酵素そのものの活性改良も必要である)