2024年8月6日(火)

バイオものづくりフォーラム設立準備勉強会 「バイオものづくりの社会実装支援サービスを提供する機関の紹介」第2回









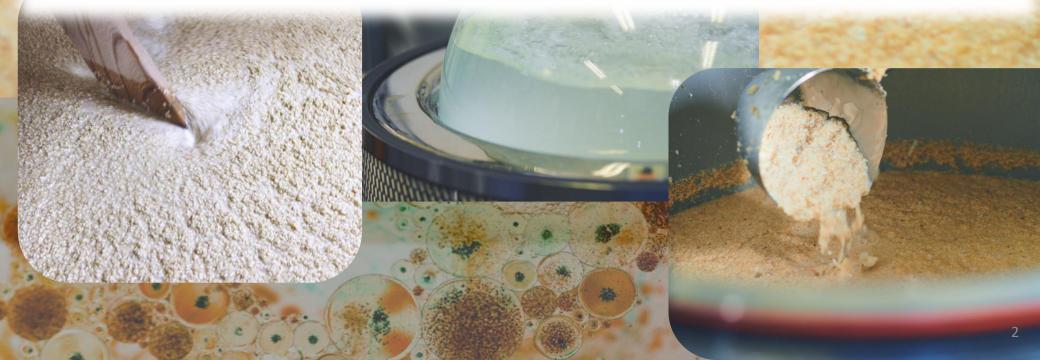


## (株)ファーメンステーション





微生物による未利用資源のアップサイクルを行うバイオものづくり企業です



### 前半 15分

- 1. ファーメンステーションとその取組み
- 2. 発酵アップサイクルによるバイオものづくりのソリューション

### 後半 10分

3. 協業事例について >> アルコール飲料への採用事例





4. 新サービスのご案内 >> メタボローム解析データ販売

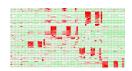














## 1. ファーメンステーションとその取り組み

## **FERMENSTATION**

Co.,Ltd. Fermenting a Renewable Society

#### 設立

2009年7月7日

### 許認可

経済産業省 アルコール事業法 アルコール製造販売事業者 (東京・岩手) 原料製造拠点(自社製造工場) 岩手県奥州市



本社 · 研究所 東京都墨田区







# "Fermenting a Renewable Society"



この言葉をパーパスとして、

私たちは、未利用資源に新たな価値を見出し、

これらが生まれ変わり、

再生・循環する社会を構築します。

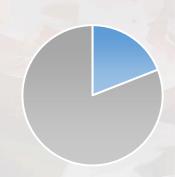
自然環境や社会、関係する全ての人々、ステークホルダーが、 ファーメンステーションという「駅」を通過することで、 前より良くなり続ける、 そんな世の中を作っていきます。



食品廃棄物



食料の 1/4 ※1



食品廃棄物による温室効果ガス



全体の 8~10% ※2







- ※1 平成26年農林水産省資料
- ※2 国際環境計画推計値

## 食品廃棄物の再生利用の現状



事業系食品廃棄物の再生利用率 = 79% (内訳:93%が肥料・飼料)

ニーズ



高付加価値な利用用途への転換

### 食品廃棄物 2,372 万トン

食品ロス **522** 万トン

売れ残りのお弁当や レストランの食べ残しなど 家庭系廃棄物 748 万トン 外食産業 1,339 万トン 食品小売業 111万トン 食品卸売業 一23 万トン

事業系廃棄物 1,624 万トン



食品を加工する際に 発生する端材など

### 製造工程食品残渣



### 規格外製品



出典:

環境省 食品廃棄物等の利用状況等(令和2年度推計)

## 発酵アップサイクル 3つの特長



特長

# 長

### 未利用バイオマス

- ✓ 100種類以上の経験
- ✓ 食品製造原料としての扱い
- ✓ 広いネットワーク





### 発酵アップサイクル技術

- ✓ 非遺伝子組み換え微生物
- ✓ 食経験
- ✓ 種類×組合せ×順番



### 発酵アップサイクル素材

- ✓ 機能性のターゲット成分A
- ✓ 複合的な機能性素材
- ✓ 発酵食品素材





大豆搾油粕



規格外農産物



米(休耕田)



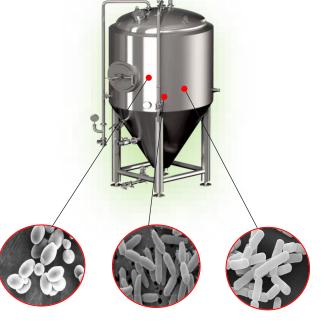
規格外ごはん



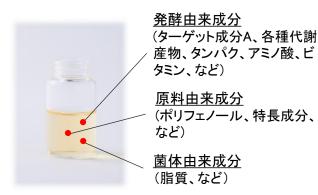
りんご搾り粕

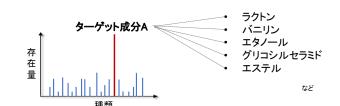


他、多数



※イメージ





多様な原料

方向づけ

目的の素材

#### **PRTIMES**

### ファーメンステーションが2.3億円の資金調達を完了

2024年1月30日

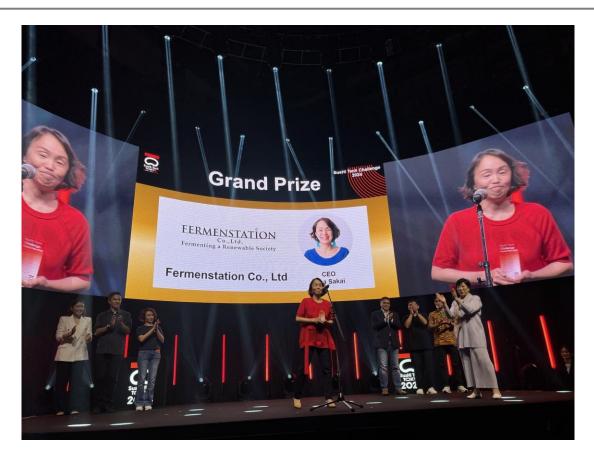
バイオものづくり市場における発酵アップサイクル技術基盤をベースとした研究開発・事業開発を加速







グランプリ受賞



### ■ 受賞理由

「サステナブルで社会的インパクトも大きく、幅広い連携によりスケールする可能性のある事業内容であった」と、グローバルの投資家等で構成される審査員にグローバルに通用するポテンシャルを持つ事業性と社会性を高く評価いただき、最優秀賞を獲得することができました。



### 代表取締役 酒井里奈









富士銀行、ドイツ証券などに勤務。発酵技術に興味を持ち、東京農業大学応用生物科学部醸造科学科に入学、09年3月卒業。 同年、㈱ファーメンステーション設立。研究テーマは地産地消型エタノール製造、未利用資源の有効活用技術の開発。好きな微生物は麹菌。好きな発酵飲料はビール。東京都出身、ICU卒業。



### 取締役coo 北畠勝太



M3, Inc.

アクセンチュア株式会社、株式会社ICMGにてコンサルティングを経験後、エムスリー株式会社で製薬企業向けデータ事業の事業責任者として事業開発全般に従事。その後、株式会社ニューロスペースにて取締役COOとして経営業務全般を担い、2021年より株式会社ファーメンステーションに参画し取締役COO。大阪府立大学工学部卒



### CTO 杉本利和



**NIKKA WHISKY** 

九州大学農学研究科を1996年に修了後、協和発酵、アサヒグループ各社(アサヒビール、ニッカウヰスキーなど)にて、基礎研究、生産技術開発、および新規事業開発に至る幅広いR&D業務に従事。麹菌の新規な液体培養技術に関する研究で第21回生物工学技術賞を受賞、2012年に東京大学より農学博士号を授与。2022年よりファーメンステーションに参画。鹿児島県出身。

2. 発酵アップサイクルによるバイオものづくりのソリューション

## 発酵アップサイクルに求める 企業ニーズ

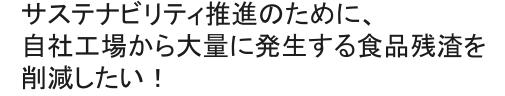
これまで自社で○○の機能性素材開発を 行ってきたが、うまくいっていない・・・ これまでにない開発のソリューションが欲しい!

### 開発手段





A社 様









B社 様

自社製品に使用する高付加価値の素材に アップサイクルしたい!

新規素材





## ケイパビリティ その1





#### ■ 課題事例

最適なバイオマスの特定やその資化のノウハウが社内に不足していて、社内に向けてテーマ提案が難しい・・



FERMENSTATION

Co.,Ltd.

Fermenting a Renewable Society

- ✓ 100種類以上の未利用資源を扱ってきた豊富な実績
- ✓ 素材特性に合わせた酵素配合ノウハウの蓄積
- ✓ 食品製造原料としての取り扱いのノウハウ
- ✓ 未利用資源調達先との広いネットワーク

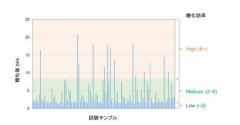




Figure 5 発酵アップサイクルの考え方

Figure 6 は、本シートのすべての結果をランダムに並べたものである。縦軸は糖化効率 を示しているが、バイオマスによって大きなばらつきがあることがお分かりいただけるだ みろ

本シートを活用して、ご関心対象の未利用バイオマスがいずれのバターンに該当する のか、意識してご覧いただけると良いと思う。

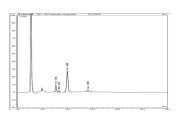






主な特徴成分例
 フィチン酸、アミノ酸、フェルラ酸、オリザノール









■ 課題事例

研究開発の先に事業化を考えたとき、自社単独だとケイパビリティが不足していて、事業化までの見通しが難しい・・



解決

FERMENSTATION

Co.,Ltd.

Fermenting a Renewable Society

- ✓ 素材開発から初期製造、事業化まで一気通貫
- ✓ 原料受託製造、商品開発、OMEなど、顧客にあわせたご提案
- ✓ 豊富な商品化実績



Celvoke









#### ■ 課題事例

自社工場で発生する残渣をアップサイクルしたいのだが、 競争力がある素材のアイデアと開発力が自社に不足している、、



解決

FERMENSTATION

Co.,Ltd.

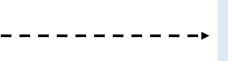
Fermenting a Renewable Society

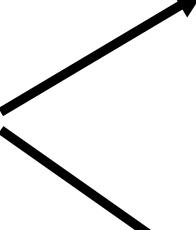
- ✓ 豊富な経験と付加価値素材の幅広い提案力
- ✓ 発酵アップサイクルの事業化実績から得た市場ニーズ理解
- ✓ 化粧品・食品・飲料用途に適した微生物ライブラリーと開発力

#### 従来 フードテック 香料 発酵アップサイクル素材 コク感 香料 サステナブルな 食品添加物 色素 風味改良技術は 油脂 保存料 開発途上 保存料 色素 香味調味料 加工原料 (コク、油脂) 代替肉・代替乳などの 技術開発が伸長 主原料 農畜産品

■ 発酵アップサイクル素材で取り組む素材事例





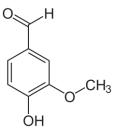


### バニリン

用途: 香料

市場規模: 10億 USD

原料: 大半が石油





用途: 香料

市場規模: 数百万 USD

原料: 大半が石油



## 発酵アップサイクル素材

### ■有機酸

- ・りんご酸(食品、化粧品)
- ウエン酸(食品)

#### ■ペプチド

- ・グルタチオン(食品、化粧品)
- ■油脂
- ・トリグリセリド(食品、化粧品)
- ■アルコール
- エタノール(食品、化粧品)

#### ■環状エステル

- γ-ラクトン(香料、食品)
- δ −ラクトン(香料、食品)

### ■芳香族アルデヒド

- バニリン(香料、食品)
- ■スフィンゴ脂質
- ・グルコシルセラミド(化粧品、食品)

## 発酵アップサイクル素材 開発事例





### **プラントベース食品向け風味改良材**



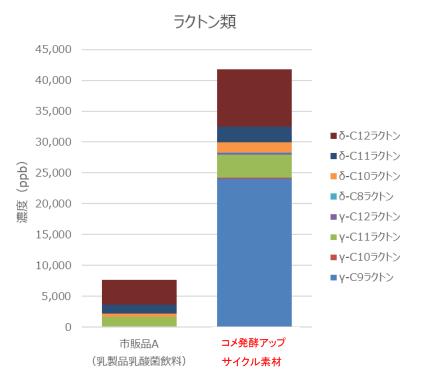
## コク感、脂肪感、肉のフレーバー

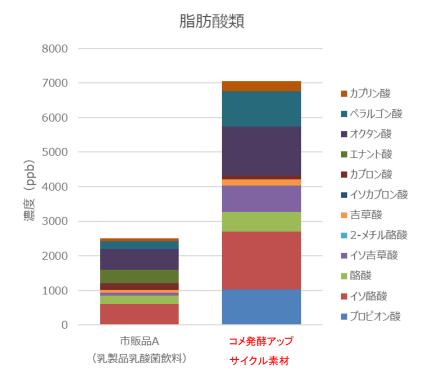


- ✓ 非遺伝子組み換えの微生物を用いた発酵プロセス
- ✓ 様々な植物性の未利用バイオマスを原料に生産可能

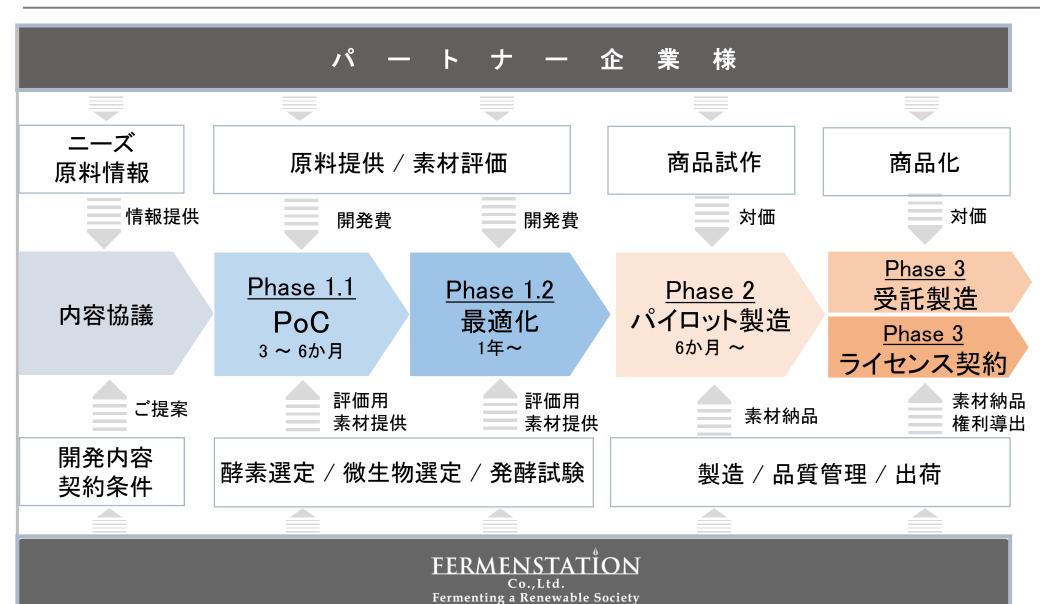
コメ発酵アップサイクル素材

#### 市販乳製品と当社コメ発酵アップサイクル素材のフレーバー成分比較





### ロードマップ 共同開発



# 3. 協業事例について

## アップサイクル素材の商品化実績



食品・飲料市場本格参入の第一弾







2024年7月1日 PR



搾汁後の柑橘果皮









3%低アルコールでも飲み ごたえ感



複雑な香り



口に含んだ瞬間から感じる 厚みを達成



## アップサイクル素材の商品化実績

### ニュースリリース



2024年7月1日

"お酒を飲みたいけど酔いたくない"お酒好きの方に朗報!アルコール分3%なのに お酒を飲んだ満足感が楽しめる、食事に合う新市場創造型チューハイ!

近年のRTD※1市場では、お客様の嗜好の多様化や、健康意識の高まりによる「低アルコール化」が進行すると ともに、「食事に合う」「甘くない」味わいがトレンドです。また、当社の調査から、お酒好きの方の中に は、"お酒を飲みたいけど酔いたくない"と度々感じる方がいることがわかりました。加えて、その方が、低アル コールのお酒に求めるのは、飲みごたえ=お酒を飲んだ満足感であるということもわかりました。





当社は、お客様のニーズに応えるため、アルコール分3%なのに までにない味わいのチューハイ"タカラ「発酵蒸留サワー」"を開 とがある」などの理由から、低アルコールを求めているときにぴ

この商品は、口に含んだ瞬間から感じる複雑な香りと厚みを持 でも、口に含んだ後の厚みを持たせる"本商品専用の「宝焼酎」 るしっかりとしたお酒の満足感をアルコール分3%で実現しました。

#### 【商品概要】

商品名:タカラ「発酵蒸留サワー」①<クリア>②<レモン>③<ぶどう>

品目: ①②スピリッツ(発泡性)、③リキュール(発泡性)

アルコール分:3%

純アルコール量:350mlあたり8g・500mlあたり12g

果汁分:①無果汁、②③1%

容量/容器:350ml・500ml/アルミ缶

梱包:24本段ボール入り

参考小売価格(消費税抜き):350ml:165円・500ml:233円

発売地域:全国

発売日:9月10日(火)

## アップサイクル素材の商品化実績



## ■ オリジナルヘアケア原料共同開発事例









発酵 アップサイクル



#### 桜樹木発酵エキス



メラニンは主に皮膚、毛髪、眼に分布し、髪の色はメラニン色素の質と量によって決まります。

白髪はメラニン生成系の機能低下が原因の1つであることから、メラニン生成は白髪対策として期待されています。日本ゼトックはこれまでの研究から、桜樹木発酵エキスが抗糖化作用を有することを明らかにしてきましたが、新たにチロシナーゼ活性を促進するとともに、メラニン生成を促進することを発見しました。

本研究成果は、白髪改善効果に貢献する可能性があります。

商品名 : 桜樹木発酵エキス (BG)

表示名称: (アスペルギルス/サッカロミセス) /ヤマザクラ木発酵エキス、BG

INCI名 : Aspergillus/Saccharomyces/Prunus Serrulata Wood Ferment Extract Filtrate, Butylene Glycol

# 4. 新サービスのご案内





### FERMENSTATION

Fermenting a Renewable Society

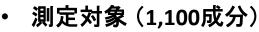




食品残渣 (10種)

菌種(8種) Ctrl.(2種)

発酵素材 (100種)



機能性成分(約50成分)













#### 生体に多く含まれる水溶性・イオン性の代謝物質の 網羅測定に最適なプラン



### **Basic Scan**



CE-TOFMSによる水溶性成分解析



相対面積値として報告されます。

報告書に含まれます







プラン詳細 対象試料種 納期 検出物質数

追加オプション

1,100種以上の水溶性・イオン性代謝物質を 網羅的に解析するプランです。 糖リン酸,アミノ酸,核酸,有機酸,ビタミン, 短/中鎖脂肪酸,ジペプチドなど、解析対象と して主要代謝物質の多くを網羅しています。 基本的な代謝変化のモニターやメカニズム解 析に最適です。

使用装置 **CE-TOFMS** 

概ね全ての種類の生体由来試料

サンプル受領後60日以内

血液,尿:100~150

細胞:150~250 組織:200~250

110物質ターゲット濃度計算

353物質ターゲット濃度計算 ジペプチドスキャン、キラル分析

#### CE-MS アノテーションリスト 1/4



Benzocaine

\* Benzoic acid

Benzylamine

☆ ★ Betaine

\* Renzoulformic acid

N 6-Benzyladenine

Benzylsuccinic acid









\*2 「Dual Scan」では、本リストの他に、「LC-MS アノテーションリスト」に記載のある物質についても測定対象となります。 ☆は「ターゲット濃度計算(110物質定量)」の対象となる物質を、★は「ターゲット濃度計算(353物質定量)」の対象となる物質を表します。

Abscisic acid 4-Acetamido-2-aminohuturic acid

\* 4-Acetamidobutanoic acid Acetoacetamide Acetoacetic acid Acetoacetyl CoA

Acetohydrazide r \* Acetyl CoA

★ N -Acetyl-β-alanine 3-Acetylacrylic acid

\* N -Acetylalanine N<sup>2</sup>-Acetylaminoadipic acid

★ 4-(β-Acetylaminoethyl)imidazole N -α-Acetylarginine

★ N -Acetylasparagine ★ N -Acetylaspartic acid N -Acetylaspartylglutamic acid

N -Acetylcarnosine Acetylcholine N -Acetylcysteine N 4-Acetylcytidine Acetylenedicarboxylic acid

Albendazole \* Allantoic acid

本リストは、「ω Scan Advanced\*1」「ω Scan」「Basic Scan」「Dual Scan\*2」における測定対象物質の一覧です。

\*1  $\lceil \omega$  Scan Advanced」では、本リストに含まれない物質も含め、CE-FTMSで検出されたすべてのピークについての結果をご嘲告いたします。

**★** Allantoin Alliin Allocryptopin Alloisoleucine S-Allylcysteine

Allysine N - Amidinoglutamic acid Amilorida

5-Amino-3,4-dihydro-2H-pyrrole-2-carboxylic acid 7-Amino-4-hydroxy-2-naphthalenesulfonic acid \* 4-Amino-3-hydroxybutyric acid

2-Amino-2-(hydroxymethyl)-1.3-propanediol 3-Amino-5-hydroxypyrazole ★ 2-Amino-2-methyl-1.3-propanediol

2-Amino-2-methyl-1-propanol 2-Amino-2-methylbutyric acid

2-Amino-3-phosphonopropionic acid 3-Amino-2-piperidone **★** Aminoacetone

2-Aminobenzenesulfonic acid

\* 2-Aminoadipic acid

☆ ★ Betaine aldehyde Biocytin **★** Rionterin \* Biotin Bis(p -nitrophenyl)phosphat 4-Bromophenylalanine Buformin Butyric acid ★ v-Butyrobetaine Butyrylcarnitine

N-Butyrylglycin

★ Cadaverine Caffeic acid **★** Caffeine

r ★ cAMP

Canavanine

☆ ★ Cytidine dADP DAMGO dAMP ☆ ★ dATP dCDP dCMP dCTP

Deamido-NAD\*

★ Decappic acid

Decarboxylated S-Adenosylmethionine 3,4-Dehydroproline

Cyclohexanecarboxylic acid

Cysteine glutathione disulfide

Cysteinesulfinic acid

Cyclohexylamine

★ Cvs

★ Cys-Gly

★ Cystathionine

Cysteamine

★ Cysteic acid

★ Cystine





### ご提供価値

- ファーメンステーションの発酵アップサイクル技術が入ったメタボロームデータ
  - 「未利用資源 × 発酵」で得ることができる素材の価値と多様性

成分A	未 処 理	酵素 処理	酵 母 A	酵 母 B	酵 母 C	酵 母 D	乳酸菌A	乳酸菌B	乳酸菌C	麹 菌 A
1ムギ	3.8	1,398	131	836	789	734	1,156	1,357	1,307	86
コムギふすま	8.1	1,189	1,038	700	685	1,202	778	892	1,107	1,114
らから	47	242	149	155	238	233	234	242	219	230
ドウ	5.9	226	40	57	13	6.2	75	68	12	222
ニンジン	45	209	53	45	10	17	28	26	29	59
タマネギ	N.D.	256	166	109	23	264	236	277	308	237
茶	21	732	683	573	370	438	661	640	745	725
-t-	N.D.	171	60	96	91	153	163	169	163	162
カツオ	17	4,475	5,428	4,849	4,465	4,631	5,037	5,076	4,966	4,828
コンブ	10	459	502	449	411	465	497	513	447	514

※イメージです





## ■対象 菌種の比較に着目するお客様向け

### ■ 製品特長

4つに食品残渣を分類し、グループ別に販売致します(4製品)







## ■対象 食品残渣の比較に着目するお客様向け

■ 製品特長 微生物の種類別に、10種の食品残渣に関する製品を販売致します (3製品)

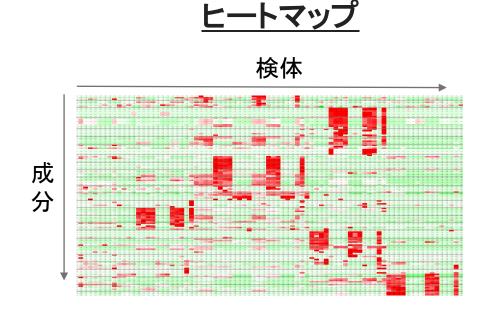






## お見積をご依頼のお客様へ無償提供予定

## 110成分の絶対定量データ 未分解(コントロール)、酵素処理の2つのサンプル





## ■製品販売

• 発酵アップサイクル素材のメタボローム解析データ 2024年8月末予定

※ 製品価格、詳細については下記までお問合せ下さい

### ■ 出展イベント

• Japan Open Innovation Fes 2024(赤坂)

• Bio Japan 2024(横浜)

2024年9月13日 2024年10月9-11日

お問合せ先 : 事業開発 隠岐 bd@fermenstation.jp